

Maschinenliste
MAC Maschinen- und Metallbau GmbH

Fräsen / Bohren

Bearbeitungszentrum Starrag Heckert HEC 1250 P, horizontal

Anzahl 1
Palettenwechsler: Palettengröße 1000 mm x 1600 mm
Werkstückschwenkbereich: 2400 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 2200 mm, y-Achse 1500 mm
z-Achse 1850 mm
Pinolen-Hub 500 mm

NC-Drehtisch
Steuerung: Siemens 840 D

Bearbeitungszentrum AXA VHC- 50XTS, vertikal

Anzahl 1
Maschinentischgröße: 2400 mm x 1000 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 2000 mm, y-Achse 700 mm
z-Achse 1000 mm

NC-Drehtisch
Steuerung: Siemens 840 D

Bearbeitungszentrum Starrag Heckert Classic CWK 630, horizontal

Anzahl 1
Palettenwechsler: Palettengröße 630 mm x 630 mm
Werkstückschwenkbereich: 1000 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 1000mm, y-Achse 910 mm
z-Achse 835 mm

NC-Drehtisch
Steuerung: Siemens 840 D

Bearbeitungszentrum Heckert CW 630, horizontal

Anzahl 5
Palettenwechsler: Palettengröße 630 mm x 630 mm
Werkstückschwenkbereich: 880 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 900 mm, y-Achse 20-730 mm
z-Achse (ab Mitte Palette) 190-1020 mm

Steuerung: Siemens 880/850 M

Bearbeitungszentrum Heckert CW 800, horizontal

Anzahl 1
Palettenwechsler: Palettengröße 800 mm x 800 mm
Werkstückschwenkbereich: 1115 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 1050 mm, y-Achse 25-875 mm,
z-Achse (ab Mitte Palette) 195-980 mm

Steuerung: Numerik CNC 600-3

Bearbeitungszentrum Heckert CWK 500, horizontal

Anzahl 1
Palettenwechsler: Palettengröße 500 mm x 630 mm

Werkstückschwenkbereich: 400 mm
Arbeitsbereich: x-Achse 800 mm, y-Achse 35-595 mm
z-Achse (ab Mitte Palette) 150-955 mm

Steuerung: Siemens 840 C

CNC-Konsolfräsmaschine FQW 400, horizontal / vertikal

Anzahl 1

Aufspannfläche: 400 mm x 1400 mm

Arbeitsbereich: x-Achse 1200 mm, y-Achse 400 mm
z-Achse 100-500 mm

Steuerung: Heidenhain TNC 155

CNC-Konsolfräsmaschine FQW 560, horizontal / vertikal

Anzahl 1

Aufspannfläche: 560 mm x 1500 mm

Arbeitsbereich: x-Achse 1300 mm, y-Achse 500 mm,
z-Achse 100-500 mm

Steuerung: Heidenhain TNC 355

Senkrecht-Fräsmaschine FKrSRS

Anzahl 2

Aufspannfläche: 500 mm x 2000 mm

Verfahrwege: x-Achse 1620 mm, y-Achse 525 mm
z-Achse 585 mm

Steuerung: CNC 600-3

Drehen:

CNC-Karusselldrehmaschine SEDIN Vertiturn 4F

Anzahl 2

Planscheibendurchmesser 2240 mm

Umlaufdurchmesser 2500 mm

Max. Drehhöhe 1600 mm

mit angetriebenen Werkzeugen/

mit 15 Dreh- und 15 Fräs-/Bohrwerkzeugen

max. Stückgewicht 15 Tonnen

Steuerung: Siemens 840 D

CNC-Drehmaschine Niles DST, mit Stangennachschiebung

Anzahl 2

Ø 80 x 2000 mm von Stange,

Ø 320 x 2000 mm Futterteile, Innenspannung

Ø 280 x 2000 mm Futterteile Außenspannung

Steuerung: CNC 700

CNC-Drehmaschine Niles DFS 2/2, mit Stangennachschiebung

Anzahl 1

Ø 90 x 3000 mm von Stange

Ø 90 x 1000 mm Wellen
Ø 390 x 3000 mm Futterteile Innenspannung
Ø 350 x 3000 mm Futterteile Außenspannung
Steuerung: Sinumeric 820 T

CNC-Drehmaschine Niles DF 3

Anzahl 2
Ø 600 Futterteile Außenspannung
Ø 680 bei geringer Werkstücklänge
Steuerung: CNC-H 645

CNC-Drehmaschine Niles DFS 1

Anzahl 1
Ø 180 Futterteile
Steuerung: Sinumeric 820 T

CNC-Drehmaschine Niles DP 1

Anzahl 1
Ø 1200 x 500 Futterteile
Steuerung: CNC 600-1

Schleifen:

Spitzenlos-Schleifmaschine

Anzahl 1

Durchmesserbereich: 20 mm - 100 mm

Außenrund-Schleifmaschine

Anzahl 1

Werkstücke bis 640 mm Länge und 200 mm Durchmesser

Außenrund-Schleifmaschine

Anzahl 1

Werkstücke bis 2200 mm Länge und 200 mm Durchmesser

Flach-Schleifmaschine

Anzahl 1

Magnettisch 400 mm x 160 mm

Spezialmaschinen:

Räummaschine

Anzahl 2

Räumdurchmesser bis 500 mm

Werkzeughdurchmesser bis 120 mm

Zugkraft bis 40 t

Dornbiegemaschine TUBOBEND 48-6000

Anzahl 1

für Stahl- und Edelstahlrohre, NE - Rohre

Vollmaterial bis Ø 30 mm

Farbanlage

Teile-Waschanlage

Anzahl 1

2-Kammer-Waschmaschine

waschen und konservieren

Werkstückdurchmesser bis 1.600 mm

Lackier- und Trocknungsanlage

Anzahl 1

